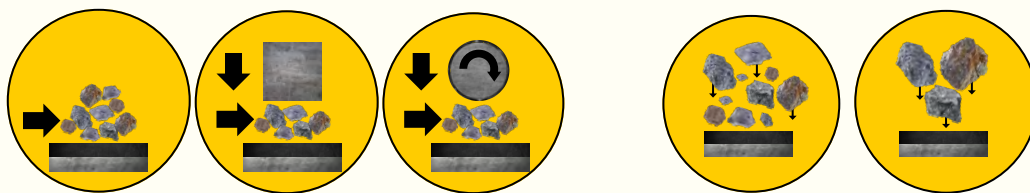


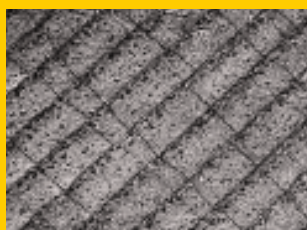
ПОВЫШЕННАЯ АБРАЗИВНОСТЬ И СРЕДНЕЕ МЕХАНИЧЕСКОЕ ВОЗДЕЙСТВИЕ



СТАНДАРТНЫЕ СВОЙСТВА ТВЕРДОЙ НАПЛАВКИ

СОСТАВ НАПЛАВКИ		C-Cr-Mn-B-Fe		
C	Si	Mn	B	Cr
4,5 - 5,5%	0,5 - 2,5%	0,5-2,5%	0,5-2,5%	28,0-32,0%
СРЕДНЕМАССОВАЯ ТВЕРДОСТЬ		60 ± 5 HRC		
МИКРОТВЕРДОСТЬ ТВЕРДЫХ ФАЗ		1200 - 1800 HV		
ОБЪЕМНАЯ КОНЦЕНТРАЦИЯ КАРБИДОВ		~ 40% от общего количества карбидов		
РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА		450 °C / 845 °F		

- ОСНОВНЫЙ МАТЕРИАЛ : ВСЕ ТИПЫ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ, В ТОМ ЧИСЛЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ, НЕРЖАВЕЮЩИЕ И АР СТАЛИ.
- ОТРАСЛИ: ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ, ЦЕМЕНТНАЯ, СТАЛИЛИТЕЙНАЯ, ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ, СТЕКОЛЬНАЯ, ДЕРЕВОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩАЯ, БУМАЖНАЯ, ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ.
- ПРИМЕНЕНИЕ: ЖЕЛОБЫ, ТРУБЫ, КОНВЕЙЕРЫ, МЕЛЬНИЦЫ, СЕПАРАТОРЫ, ГРОХОТЫ, БЕТОНОМШАЛКИ, ПЫЛЕПРОВОДЫ, ВЕНТИЛЯТОРЫ, КОВШИ ЭКСКАВАТОРОВ, ФУТЕРОВКА ГРУЗОВИКОВ И МНОГОЕ ДРУГОЕ.



ЛИНЕЙНЫЕ ВАЛИКИ



ЗИГЗАГООБРАЗНЫЕ ВАЛИКИ



СИНУСОИДАЛЬНЫЕ ВАЛИКИ

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТОЛЩИНЫ ЛИСТОВ

ПЛОЩАДЬ ПОКРЫТИЯ

БОЛЬШИЕ 1400MM X 2900MM
 СВЕРХБОЛЬШИЕ 1400MM X 3400MM

ВАРИАНТЫ ТОЛЩИНЫ

СТАНДАРТНЫЕ: 5+3, 6+4, 8+4, 8+5,
 8+6, 10+5, 10+8, 12+8, 10+10

НЕСТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТОЛЩИНЫ: ЛЮБОЙ КОНКРЕТНЫЙ РАЗМЕР И ТОЛЩИНА ДОСТУПНЫ ПО ЗАПРОСУ.