

KALPOXY-150

Технический паспорт материала

Характеристика продукции

KALPOXY-150 представляет собой двухкомпонентный твердый компаунд с эпоксидным связующим, изготовленный на основе корунда.

KALPOXY-150 предназначен для футеровки конструктивных элементов и их ремонта с целью защиты от абразивного износа.

KALPOXY-150 подходит для использования на нависающих поверхностях.

KALPOXY-150 подходит для укладки на нержавеющую сталь.

Качественные характеристики

KALPOXY-150 создан для обеспечения оптимальной износостойкости и высокого качества.

Характеристики изделия

Характеристика	Единица измерения	Значение
Содержание твердого вещества	Весовой %	73
Плотность	г/см ³	2,1
Толщина нанесения	мм	5– 40
Механические нагрузки не ранее	часов (при 20 °С)	8
Время нанесения после смешивания	Минута (при 20 °С)	30
Макс. температура применения	°С	150

В связи с особенностями технологического процесса, возможны отклонения в характеристиках продукта.

К ним относятся такие типичные характеристики продуктов с эпоксидным связующим, как например, способность к обработке, время отверждения и свойства продукта, обусловленные температурными условиями и областью применения.

Все технические характеристики являются приблизительными значениями. Они основаны на анализе результатов испытаний определенных образцов и не могут служить основанием для гарантий по которым компания Kalenborn несет ответственность согласно законодательству.

Производитель сохраняет за собой право на технические изменения и ошибки.

Kalenborn Kalprotect GmbH & Co KG

Asbacher Str. 50 | 53560 Vettelschoss | Deutschland (Германия)
Телефон: +49 (0)2645 18-0 | Факс: +49 (0)264518-112
kalenborn@kalenborn.com | www.kalenborn.com



KALPOXY-150

Технический паспорт материала

Подготовка и нанесение продукта

Подготовка металлических поверхностей

Поверхности должны быть чистыми и сухими. Придание шероховатости контактной поверхности основания повышает адгезионные свойства (обработка пескоструйным аппаратом или щеткой). Дополнительное армирование не требуется.

Подготовка минеральных поверхностей

Поверхности должны быть чистыми и сухими. Придание шероховатости контактной поверхности основания повышает адгезионные свойства (обработка пескоструйным аппаратом или щеткой). Дополнительное армирование не требуется.

Остаточная влажность основания должна составлять < 4 %. При необходимости перед нанесением продукта можно покрыть поверхность подходящей грунтовкой.

Подготовка материалов для защиты от износа

Не требуется.

Подготовка

- Температура окружающей среды во время смешивания и нанесения: от 10 °C до 30 °C
- Температура материала и конструктивного элемента: от 10 °C до 30 °C
- Пропорции смешивания (весовые доли)
Смола/твердый материал KALPOXY-150: Отвердитель KALPOXY-150: 2,76 : 1
- Время смешивания: 4–6 минут
- Пример смешивания: 4,00 кг смолы/твердого материала KALPOXY-150
+ 1,45 кг отвердителя KALPOXY-150

Примечание:

Двухкомпонентная система KALPOXY-150 поставляется в виде предварительно дозированных упакованных единиц.

Интенсивно перемешать содержимое 1 ведра смолы/твердого материала и 1 банки отвердителя до получения готовой к нанесению массы. Для достижения оптимального результата необходимо сначала перемешать смолу/твердый материал, чтобы избежать возможного расслоения.

Нанесение

Кельма и шпатель

Равномерно нанести готовую смесь KALPOXY-150 на поверхность основания шпателем или кельмой слоем нужной толщины. Затем можно разровнять поверхность.

Прочее

Размер тары: **5,45 кг KALPOXY-150**, в состав входят:
4,00 кг смолы/твердого материала KALPOXY-150
1,45 кг отвердителя KALPOXY-150

Хранить в закрытой таре: 12 месяцев, в сухом помещении при температуре не ниже 15 °C.

Техника безопасности и охрана окружающей среды: Паспорт безопасности прилагаются к 1-й поставляемой партии или предоставляются по запросу.

Kalenborn Kalprotect GmbH & Co KG

Asbacher Str. 50 | 53560 Vettelschoss | Deutschland (Германия)

Телефон: +49 (0)2645 18-0 | Факс: +49 (0)264518-112

kalenborn@kalenborn.com | www.kalenborn.com

