

# KALFIX E10

Комбинированная ёмкость содержит смолу E11 и отвердитель E12

## Технический паспорт материала

### Характеристики продукции

Мастика для тонкослойной укладки и расшивки швов при монтаже керамических износостойких материалов.

KALFIX E10 представляет собой двухкомпонентный полимерный монтажный материал на основе эпоксидной смолы, поставляемый в комбинированной таре объемом 5 кг.

KALFIX E10 подходит для укладки на нависающие поверхности.

KALFIX E10 не подходит для укладки на нержавеющую сталь.

### Качественные характеристики

KALFIX E10 создан для обеспечения оптимальных свойств и высокого качества укладки.

### Характеристики изделия

Характеристика	Единица измерения	Значение
Время нанесения после смешивания	Минута (при 20 °С)	90
Время отверждения после нанесения	Час (при 20 °С)	мин. 16
Ввод конструктивного узла в эксплуатацию не ранее (в зависимости от области применения)	День (при 20 °С)	2
Толщина укладки	мм	1,5–2
Ширина шва	мм	1–2
Макс. температура применения	°С	80

В связи с особенностями технологического процесса возможны отклонения в характеристиках продукта.

К ним относятся такие типичные характеристики продуктов на основе эпоксидных смол, как например, способность к обработке, время отверждения и свойства продукта, связанные с температурными условиями и областью применения.

Все технические характеристики являются приблизительными значениями. Они основаны на анализе результатов испытаний определенных образцов и не могут служить основанием для гарантий, по которым компания Kalenborn несет ответственность согласно законодательству. Производитель сохраняет за собой право на технические изменения и ошибки.

Состояние на 06.03.2020

## Технический паспорт материала

### Подготовка и нанесение продукта

#### Подготовка металлических поверхностей

Основание должно быть ровным и гладким.

Наличие неровностей > 2 мм на 0,5 м длины не допускается.

Необходимо удалить выступающие края, сварные швы или брызги, образующиеся при сварке.

Поверхность должна быть чистой, очищенной от пыли и сухой. Требуется качество поверхности не менее SA 2,5 по стандарту DIN EN 8501.

#### Подготовка минеральных поверхностей

Не требуется

#### Подготовка износостойких материалов

Поверхность износостойких материалов, например, KALOCER, должна быть чистой, сухой, очищенной от пыли и масла.

#### Подготовка

- Температура окружающей среды во время смешивания и нанесения: от 15 °C до 30 °C
- Температура продукта, износостойкого материала и конструктивного элемента: от 15 °C до 30 °C
- Пропорции смешивания (весовые доли)  
Смола KALFIX E11: Отвердитель KALFIX E12: 4 : 1
- Время смешивания: 5 – 10 минут
- Пример смешивания: 4 кг смолы KALFIX E11 + 1 кг отвердителя KALFIX E12

#### Примечание:

Необходимо интенсивно перемешать продукт мешалкой до получения равномерной серой окраски без разводов.

В результате смешивания 4 кг смолы KALFIX E11 + 1 кг отвердителя KALFIX E12 получается приблизительно 2,5 л материала для укладки.

После нанесения температура материала и окружающей среды в течение 48 часов должна быть не менее 12 °C.

#### Нанесение

Кельма + зубчатый шпатель

Нанести KALFIX E10 кельмой и прочесать зубчатым шпателем. Зафиксировать износостойкие материалы легким нажатием. Удалить выступающий на швах материал.

#### Прочее

Размер тары:

комбинированная тара 5 кг

- Смола KALFIX E11, 4 кг
- Отвердитель KALFIX E12, 1 кг

Хранить в закрытой таре:

12 месяцев, в сухом помещении при температуре не ниже 15 °C.

Техника безопасности и защита окружающей среды: Паспорт безопасности прилагается

к 1-й партии или предоставляются по запросу.