

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ПОЛЫ ИЗ БАЗАЛЬТОВОЙ ПЛИТКИ

Особенности изготовления базальтовой плитки

Базальтовая плитка изготавливается путем заливки расплавленного природного базальта в металлические формы. Этот метод позволяет получить плитку с исключительными техническими характеристиками, что делает ее широко применимой в промышленных условиях, подверженных высоким химическим и/или механическим нагрузкам. Базальтовую плитку часто выбирают не только из-за ее эксплуатационных качеств, но и из-за привлекательного и своеобразного внешнего вида.

В ассортименте нашей компании представлена плитка с гладкой и противоскользящей поверхностью, а также различные элементы специальной формы (например, Г-образной). Цвет покрытия определяется природой природного материала, и важно отметить, что изменить цвет или покрасить плитку невозможно.

Уникальные характеристики каждой плитки:

Гладкие и противоскользящие варианты:
Плитка доступна как с гладкой, так и с противоскользящей поверхностью, отвечающей разнообразным промышленным требованиям.

Специальные формы:

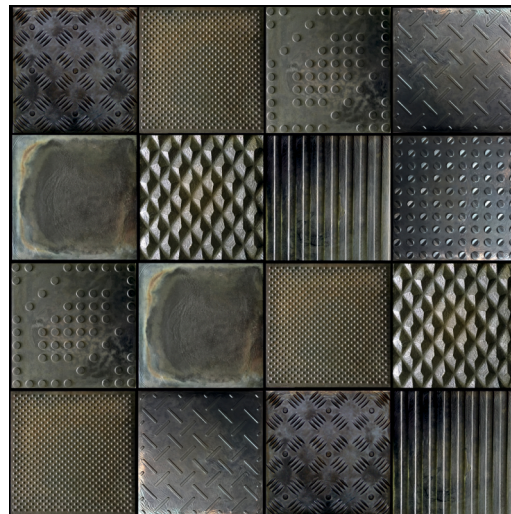
Различные элементы специальной формы, например, плитка L-образной формы, обеспечивают универсальность дизайна и функциональности.

Естественные цветовые вариации:

Цвет каждой плитки является свидетельством уникальных характеристик натурального базальтового материала, обеспечивающих неповторимый внешний вид.

Оригинальность дизайна:

Каждая плитка имеет свой неповторимый внешний вид, что позволяет создавать уникальные и непревзойденные дизайны напольных покрытий.



Ограничения базальтовой плитки:

Вариативность цвета: поскольку цвет присущ натуральному материалу, между плитками могут быть небольшие различия.

Не подлежит покраске: важно отметить, что базальтовую плитку нельзя красить или изменять цвет после обработки. Эти производственные нюансы делают базальтовую плитку привлекательной, предлагая в промышленных помещениях не только прочное и функциональное напольное покрытие, но и нотку природной уникальности.

Характеристики литых базальтовых плиток и их рифления

Изделия из расплавленного базальта, особенно отлитые в металлические формы, гладкие и обладают практически нулевым влагопоглощением. Для повышения надежности монтажа на обратной стороне плитки имеются грубые или мелкие бороздки. Во время отливки песок вдавливается в поверхность, обеспечивая более эффективное сцепление с клеем.

Испытания показали, что плитка, обработанная таким способом, демонстрирует отличную адгезию как с традиционными, так и с современными синтетическими клеями.

Желобки на обратной стороне плитки обеспечивают более высокую адгезию при монтаже:

Тип R – грубая обработка канавок

Тип JR – мелкая обработка канавок

Грубая обработка канавок (Тип R) применяется преимущественно в промышленных условиях, на наклонных и вертикальных поверхностях резервуаров, при футеровке ленточно-цепных конвейеров и другого технологического оборудования.

Обратная сторона плитки с мелкими бороздками (Тип JR).

Учитывая практически нулевое влагопоглощение, для монтажа базальтовых покрытий рекомендуется использовать специально разработанные клеевые материалы. Ознакомьтесь с ассортиментом материалов «установочные смеси».

Монтаж базальтовой плитки

Базальтовую плитку укладывают стандартными строительными методами. Однако необходимо учитывать значительную толщину клеевых материалов с учетом допустимого отклонения толщины базальтовой плитки ± 2 мм или возможных неровностей бетонного основания.

Перед укладкой плитку следует очистить от пыли, например, обмакнув ее в воду. После очистки и возможной



дальнейшей обработки основания плитку укладывают на подушку из раствора или влажной бетонной смеси. Плитку можно также приклеивать (как и керамическую) на подготовленное, тщательно очищенное и затвердевшее бетонное основание. Клей следует распределить по всей поверхности основания с помощью скребка с зубцами (высотой 6-8 мм).

Процесс укладки должен не допускать образования пустот под плиткой и неровностей укладки относительно поверхности. Клей должен проникнуть в щели не более чем на 1/3 толщины плитки. Нанесение клея на обратную сторону отдельных плиток не допускается. Температура при монтаже (в том числе температура основания) должна соответствовать рекомендациям производителя клея.

Затирка швов

Затирку швов следует производить только после того, как клей достаточно высохнет, обычно через 1-2 дня. Для выполнения затирки рекомендуется использовать подходящую смесь из нашего ассортимента. Рекомендуемый размер швов – не менее 3-7 мм. Зазоры должны быть одинаковой ширины, прямыми и не слишком глубокими. Затирка швов не должна выступать над поверхностью пола. Излишки материала, использованного для затирки, следует удалить. При наличии небольших неровностей поверхности (вызванных остыванием базальта в форме) необходимо обеспечить «чистоту» работ при монтаже и, особенно, при затирке. Если состав для затирки швов остается после застывания в течение длительного периода, удалить его можно только приложив значительные усилия. Поэтому после частичного застывания швов излишки рекомендуется смыть. Существуют химические средства для удаления засохших излишков, но их применение связано с известными трудностями. В случае незначительного теплового расширения расплавленного базальта рекомендуем оставлять в бетонном основании соответствующие зазоры.

Монтаж базальтовой плитки на специальную укладочную смесь

Специальная укладочная смесь для базальтовой плитки применяется во всех условиях работы, когда обычные клеи не могут обеспечить идеальную фиксацию плитки на конкретном основании. Этот материал особенно используется в средах с высокими химическими и/или механическими нагрузками.

Использование такого материала целесообразно только в особых условиях, так как работа с ним более трудоемка с экономической точки зрения. Эпоксидный материал чаще всего используется для укладки базальтовой плитки и затирки швов. В случаях специального использования желательно проконсультироваться с производителем



укладочной смеси.

Резка базальтовой плитки

Резка осуществляется алмазной пилой с интенсивным водяным охлаждением. Наш опыт позволяет рекомендовать использование алмазных сегментных дисков, предназначенных для резки твердых материалов, например, гранита. Кроме того, наша компания предлагает поставку базальтовой плитки, нарезанной по макету заказчика. Данная услуга является платной.

Дополнительно рекомендуется заказать резку гнутой плитки для укладки во внутренних и внешних углах. Базальтовую плитку также можно сверлить алмазным буром (например, при сборке оборудования в производственных помещениях) или фрезеровать алмазным инструментом. Шлифование может производиться с использованием карбида кремния – как во влажном, так и в сухом состоянии.

Уход за базальтовыми полами

Поверхность базальтового покрытия не собирает пыль и за ней легко ухаживать обычными и механическими методами. Все это применимо и к противоскользящим покрытиям. Базальтовые покрытия также выдерживают воздействие сильных химикатов, используемых при санитарной очистке.

